



# AcidShield™

AcidShield™ es un sistema compuesto de reparación diseñado con una compatibilidad química superior. Está diseñado para la reparación de tuberías corroídas y dañadas, este sistema, que cumple las normas ASME PCC-2 4.1 , 4.2 e ISO 24817, utiliza un tejido bidireccional resistente a productos químicos junto con un sistema epoxi patentado para ofrecer reparaciones adecuadas para tuberías que transportan productos químicos agresivos, incluido ácido sulfúrico al 98 % a temperaturas de hasta 66 °C (150 °F).

## APLICACIONES:

- Líneas de procesamiento de productos químicos
- Líneas de ácido sulfúrico al 98% a temperaturas de hasta 66 °C (150 °F)
- Líneas de bengala
- Líneas de purga
- Productos químicos agresivos como ácido sulfúrico, ácido fosfórico, hidróxido de amonio, hidróxido de sodio y ácido acético de hasta el 50%

## COMPATIBLE CON:

(normas/reglamentos)

- AB-539
- ASME PCC-2
- ASME B31
- ISO 24817
- DOT
- API
- CSA Z662

## VENTAJAS:

- Elimina tiempo de inactividad no planificado en tuberías de alto impacto
- Prolonga la vida útil de activos envejecidos y corroídos
- No requiere cortar ni soldadura de tuberías
- Previene futura corrosión
- Calificado y compatible con ácido sulfúrico al 98% y temperaturas de hasta 66 °C (150 °F)



## DATOS TÉCNICOS

ACIDSHIELD	
Grosor de capa	0,021" (0,53 mm)
Dureza Shore D	86
Temperatura máx. de instalación	49 °C (120 °F)
Temperatura máx. de operacion.*	66 °C (150 °F)
Temperatura mín. de operacion (después del curado completo)	-50 °C (-58 °F)
Vida útil	12 meses
Resistencia química	Amplia gama (consultar la tabla de compatibilidad química para obtener más información)

\*Temp. máx. específica para ácido sulfúrico al 98%. Hasta 92 °C (198 °F) para necesidades mecánicas y químicas moderadas.

## PLAN DE CURADO

TEMPERATURA		TIEMPO DE CURADO
(°C)	(°F)	(HORAS)
25	77	2
70	158	2
120	248	8

## COMPONENTES DEL SISTEMA DE REPARACIÓN

- Tejido: FBB-320
- Relleno: EPN-270
- Resina Base y Saturante: SFE-270

(1) El plan de curado indicado debe seguirse desde la temperatura más baja hasta la más alta con los tiempos de retención indicados en horas completadas antes de pasar a la siguiente temperatura.

(2) El plan de curado debe completarse por completo para alcanzar el curado recomendado y lograr un 90 % de la dureza Shore D objetivo.

**GARANTÍA** CSNRI implementa mejoras de producto de forma rutinaria. Contacte a la oficina o su distribuidor local para obtener las especificaciones de producto más recientes. CSNRI garantiza la calidad de este producto si se utiliza del modo descrito en las instrucciones.

PS\_0524

CERTIFICACIÓN ISO 9001